

## Ex-usine Nestlé 3 500 m<sup>2</sup> de chape coulée en 1 fois

Dix camions usines-laboratoires ont été mobilisés simultanément pour la fabrication de la chape fluide.



[Technisol]



[Technisol]

24 h après coulage, la chape (ici en cours de séchage) permettait l'intervention des différents corps de métier.

Choisie pour ses capacités intrinsèques aussi bien que pour sa mise en œuvre, la chape fluide High Tech de Technisol a été coulée sur 3 500 m<sup>2</sup> en une seule fois. Un record puisque jamais aucune surface de cette importance n'avait été mise en place en un jour et en continu.

La réalisation est d'envergure. En coulant 3 500 m<sup>2</sup> en 4 h 30, l'entreprise avignonnaise Technisol met en œuvre la plus grande chape fluide en continu. Un record. A ce jour, aucune surface de cette importance n'avait été coulée en un seul jour et en continu, en Europe. La performance a été réalisée au cœur de Marseille, dans le cadre de la réhabilitation de l'ex-usine Nestlé vouée à accueillir des activités en rez-de-chaussée et des bureaux tertiaires à l'étage. Une réhabilitation qui s'intègre dans celle, plus importante, du parc d'activités Valentine Vallée Verte, géré par le groupe immobilier Goodman, maître d'ouvrage du chantier.

Au total, ce sont 9 000 m<sup>2</sup> de chape fluide High Tech qui recouvriront le sol de l'ancien bâtiment industriel. En rez-de-chaussée et à l'étage. Produit phare de la société Technisol, la High Tech est élaborée à partir d'un liant à base de sulfate de calcium hémihydrate alpha (hémihydrate alpha Ca SO<sub>4</sub> x 0,5 H<sub>2</sub>O). Ce composé unique – dont la matière première provient des filtrations de fumées des centrales électriques au charbon d'Allemagne – a été mis au point par la société allemande Knauf. Insensible à l'humidité et aux courants d'air, il écarte tout phénomène de laitance. Il permet d'obtenir une surface

parfaitement plane et propre sans que la chape n'ait besoin d'être poncée après séchage. Surtout, il autorise la praticabilité du sol dès le lendemain du coulage. Et si les propriétés propres de la chape High Tech ont permis de réaliser de telles prouesses, les moyens mis en œuvre pour la couler y ont aussi fortement contribué.

**Dix camions usines mobilisés.** Les travaux ont débuté par la remise à niveau de l'ensemble des sols. L'application des 3 500 m<sup>2</sup> de chape a nécessité l'intervention d'une trentaine de collaborateurs et pas moins de dix camions – véritables usines-laboratoires

3 500 m<sup>2</sup> de chape fluide High Tech ont été coulés en une seule fois.



[Technisol]

– mobilisés simultanément. La chape a ainsi pu être fabriquée et malaxée directement sur le chantier. Seul cet approvisionnement continu depuis les camions centraux a autorisé la réalisation de la surface sans reprise.

Le coulage s'est déroulé entre 8 h 30 et 13 h 00. Le dosage des matières premières était automatisé, géré par les ordinateurs des camions. Avec une maîtrise précise du volume d'eau incorporé (évitant encore un peu plus le risque de laitance). Une pompe puissante a permis d'acheminer la chape avec des tuyaux à plus de 200 m de distance. A peine le pompage terminé, les techniciens ont passé une barre d'égalisation en passages croisés afin d'obtenir une surface finie impeccable. Le chantier a été aéré au maximum afin d'accélérer l'évaporation de l'humidité (les fenêtres n'avaient pas eu besoin d'être obstruées)... Ce qui a permis de poser plus rapidement encore le revêtement de sol. Déjà 24 h après le coulage, la chape, parfaitement durcie, permettait l'intervention de l'entreprise générale Sovame, en charge de la réhabilitation. La chape était partiellement chargeable 48 h plus tard. Ici, et comme avec toutes les chapes anhydrite, le phénomène de fissuration est inexistant. La chape fluide High Tech ne générant pas de retrait. La livraison du bâtiment réhabilité est prévue pour le premier trimestre 2010 et marquera l'achèvement de la partie sud du parc Valentine Vallée Verte.

Anne-Sophie Lass